

INDUSTRIE SERIES

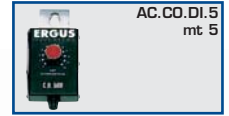
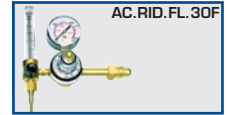
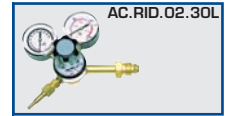
WIG 171 HF ADi

DDA115.170.T-E.01.01



WIG 170 HF CDi

DDD115.170.T-E.01.00



CE



ARBEITSZYKLUS / CICLO DE TRABAJO

Arbeitszyklus WIG DC • Ciclo de Trabajo TIG DC	170 A – 60%
Strom auf 100% • Corriente al 100%	130 A
Arbeitszyklus Elektrode • Ciclo de trabajo electrodo	170 A – 50%
Strom auf 100% • Corriente al 100%	120 A

INVERTER

Versorgungsspannung • Tensión de alimentación	230V±10%
Frequenz • Frecuencia	50/60Hz
Spannung ohne Last • Tensión en vacío	85 V
Nennleistung Elektrode 100% • Potencia nominal en electrodo 100%	3,7 KW
Nennleistung WIG DC 100% • Potencia nominal en TIG 100%	2,5 KW
Spannung Elektrodenbogen • Tensión de arco electrodo	20,2 – 26,8 V
Spannung WIG-Bogen • Tensión de arco TIG	10,2 – 16,8 V
Max Stromaufnahme • Corriente Máx absorbida	29 A
Schutzsicherung • Fusible de protección	16 A time lag
Leistungsfaktor • Factor de potencia	0,85
Schutzgrad • Grado de protección	IP 23 S
Isolierungsklasse • Clase de aislamiento	F
Betriebstemperatur • Temperatura de trabajo	-10°C+40°C
Abmessungen (mm) • Dimensiones (mm)	385x180x220
Gewicht (Kg) • Peso (Kg)	10,25

*Nur CDi • Sólo CDi

EINSTELLUNG / REGULACIÓN

Einstellung Elektrode • Campo de regulación en electrodo	5 – 170 A
Einstellung WIG DC • Campo de regulación en TIG DC	5 – 170 A
Hot start • Hot start	Automatic
Arc force • Arc force	on/off option
Klebeschutz • Anti pegado	Automatic
Anschlusstyp WIG DC • Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC
Bedienelement Freigabe WIG DC • TIG control	2/4 T - STEP
Grundstrom • Corriente de base	min. ÷ 80%
Einstellung Hubzeit • Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec
Einstellung Absenzeit • Regulación del tiempo de bajada	0-20sec
Gasnachströmzeit • Regulación retardo gas	0-20sec
Endstrom • Corriente final	min. ÷ 80%
Pulser • Pulser	JA/SÍ
Frequenz pulser • Frecuencia Pulser	1-500 Hz / *1-400 Hz
*Aktivzyklus Pulser • Ciclo activo pulser	10 - 90%
*Frei speichern • Memorias	18
*Dual-niveau • Bi-nivel	JA/SÍ